

ANTI-RUST PRIMER

Grund anticoroziv pentru suprafețe metalice

Grund cu uscare rapidă, pe bază de rășini alchidice modificate, cu protecție anticorozivă excelentă. Acesta oferă substratul perfect pentru emailurile utilizate pe suprafețe metalice, prezintă aderență excepțională, putere de acoperire, elasticitate și nivelare excelentă.



Avantaje:

- Protecție anticorozivă ridicată
- Uscare rapidă cu o mare putere de acoperire și elasticitate

CARACTERISTICI PRODUS

CARACTERISTICI TEHNICE



Viscozitate

80 ± 5 KU (ASTM D 562, 25°C)

Densitate

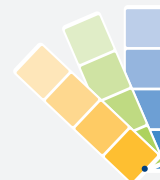
1,48 ± 0,02 Kg / L (ISO 2811)

DOMENIU DE APLICARE

Pentru suprafețe metalice.

CULORI

Maro, gri



ACOPERIRE



Un strat

12-14 m²/L

Două straturi

6-7 m²/L

DILUARE



Până la 5%

- Pentru aplicare cu pensula, diluare cu Brush Solvent T300
- Pentru aplicare prin pulverizare, diluare cu Spray Gun Solvent T350

TIMP DE USCARE



Uscare la atingere

45-60 min

Pentru aplicarea stratului final

20-24 h

AMBALAJ

Maro, gri

375 mL

750 ml

2,5 L

5 L



APLICARE

PREGĂTIRE



Suprafețele trebuie curățate cu Brush Solvent T300, trebuie să fie netede și uscate, lipsite de praf, grăsime sau rugină și șlefuite.

ETAPELE APLICĂRII

1

Pentru aplicare cu pensula, diluați cu Brush Solvent T300 în proporție de până la 5% sau pentru aplicare prin pulverizare cu Spray Gun Solvent T350 și amestecați bine înainte de utilizare.

2

Aplicați unul sau două straturi cu pensula, trafaletul sau cu un pistol de vopsit.

APLICAREA STRATULUI FINAL



După 20-24 ore suprafața este șlefuită cu un șmirghel potrivit. Ștergeți suprafața pentru a îndepărta particulele de praf și aplicați orice vopsea emailată pentru suprafețe metalice.

Recomandări:

- Vopsea emailată acrilică pe bază de apă Aquavit PU Eco sau
- Vopsea emailată pe bază de solvent Platinum PU, Verolac, Heavy Metal Silicon

SFATURI

- Aplicare la temperaturi cuprinse între 5-35°C și umiditate relativă a aerului <80%. Nu aplicați dacă există riscul de precipitații/îngheț în următoarele 48 ore.
- Curățați trafaletii și pensulele mai întâi cu Brush Solvent T300 și apoi cu apă și săpun sau detergent. Folosiți Spray

Gun Solvent T350 pentru curățarea pistoalelor de vopsit.

- Reduceți la minimum deșeurile prin estimarea cantității de vopsea de care veți avea nevoie.
- Acoperiți vopseaua nefolosită în scopul folosirii ulterioare. După

aplicarea vopselei, etanșați recipientul și depozitați-l pentru utilizare viitoare.

- Nu eliminați deșeurile lichide în pânza freatică.
- Vopseaua neutilizată necesită o manipulare specială pentru eliminarea în siguranță.

INFORMAȚII SUPLIMENTARE

COV (compuși organici volatili)



„Acoperitori unicomponenți cu funcție specială” Limita conținut COV **500 g/L**. Conținut maxim COV **449 g/L** COV (produs gata pentru utilizare).

PRECAUȚII



Citiți cu atenție eticheta de pe produs înainte de utilizare. Pentru instrucțiuni detaliate despre pericole și siguranța în utilizare, Fișa cu date de securitate este disponibilă la cerere. Biroul RSI și Informare Toxicologică Tel. +40 213 183 606

DEPOZITARE



5°C-38°C

Păstrați recipientele într-un loc răcoros și uscat.

Datele tehnice, informațiile și instrucțiunile de mai sus sunt bazate pe experiența noastră îndelungată și pe teste de laborator și sunt destinate exclusiv pentru a descrie produsul și a stabili modul de aplicare a acestuia. Cu toate acestea, utilizatorul final ar trebui să verifice dacă produsul este potrivit pentru utilizarea prevăzută a acestuia. Compania noastră garantează calitatea produsului în sine și, în orice caz, nu poartă nici o responsabilitate pentru daune sau pagube provocate dacă produsul nu este utilizat în mod corespunzător și în conformitate cu instrucțiunile sale de utilizare. Compania își rezervă dreptul de a revizui această fișă cu date tehnice fără o notificare prealabilă.

+30.210.5589.400
TECHNICAL SUPPORT

ISO 9001
14001
CERTIFIED 45001

