

GRIFFON® GR95

Adeziv lichid pentru PVC rigid, cu certificare KOMO



DESCRIEREA PRODUSULUI

Adeziv pentru PVC rigid, reglabil, foarte lichid cu certificat KOMO.

DOMENIU DE UTILIZARE

Pentru lipirea tevilor, soclurilor si fittingurilor cu ajustaj cu strângere in sistemele de scurgere. Potrivit pentru diametre de <160 mm. Asamblarea poate fi corectata imediat dupa aplicare. Toleranta maxima 0.3mm (max. 0.2 mm la presiune). Potrivit, de asemenea, pentru toate sistemele de tevi in conformitate cu EN1329, 1453 si 1455.

PROPRIETATI

- Certificat KOMO
- Foarte lichid
- Reglabil
- Dotat cu aplicator sub forma de perie
- Cu capac pentru deschidere rapida

STANDARDE / NIVELURI DE CALITATE

CE: Adeziv pentru sistemele de tevi termoplastice ce nu sunt supuse presiunii, in instalatii pentru transportul / evacuarea / stocarea apei (EN 14680).

KOMO: Adezivi pentru realizarea imbinarilor in sisteme de canalizare interioare din PVC

neplastifiat. Certificat K4395 bazat pe BRL 5221 EN 14680: Intruneste cerintele standardului european 14680: Adeziv pentru sistemele de tevi termoplastice ce nu sunt supuse presiunii

PREGATIRE

Conditii de lucru: A nu se utiliza la temperature sub +5°C.

APLICARE

Consum: Estimarea numarului de conexiuni pe 1 kg:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

INSTRUCTIUNI DE UTILIZARE

Taiati tevile in unghi drept, tesiti marginile si debavurati

Curatati suprafetele ce trebuie imbinate cu Griffon Cleaner.

Aplicati adeziv rapid si uniform pe lungimea ambelor suprafete (strat gros pe teava, strat subtire pe soclu).

Asamblati racordul direct. Asamblarea poate fi corectata imediat dupa aplicare. Indepartati excesul de adeziv. Nu supuneti racordul la sarcina in primele 10 minute de la lipire. Inchideti bine ambalajul imediat dupa utilizare.

Pete/reziduuri: Eliminati petele de adeziv cu Griffon Cleaner.

Atentie: Forma periei depinde de volumul ambalajului. Utilizati un flacon (perie) adecvat(a) in functie de diametrul tevi de lipit.

16 - 30 mm	16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm
100 ml	250 ml	500 ml	1000 ml

PROPRIETATI TEHNICE

Rezistenta la temperatura: 60°C, incarcatura de vârf 95°C

Rezistenta chimica: Rezistenta la chimicale a imbinarilor lipite depinde de latimea golului, timpul de uscare, presiunea aplicata,

Instructiunile noastre se bazează pe investigatii amănuntite și pe experienta practică. Având in vedere diversitatea largă a materialelor și a conditiilor în care sunt folosite produsele noastre, nu ne putem asuma responsabilitatea asupra rezultatelor obtinute și/sau pagubelor produse de utilizarea produselor. Totuși, Departamentul Service vă stă la dispozitie pentru informatii suplimentare legate de folosirea produselor.

temperatura, tipul si concentratia produsului. In general, se poate spune ca imbinarile lipite au rezistenta chimica identica celei a materialului, cu exceptia unui numar limitat de chimicale foarte agresive, precum acizi anorganici concentrati, lesii sau oxidanti puternici.

SPECIFICATII TEHNICE

Materie prima de baza: solutie de polimeri vinilici intr-un amestec de solventi ce contine metiletilcetona si acetat de etil.

Culoare: transparent

Vâscozitate: aprox. 690 mPa.s.

Continut solid: aprox. 20,5 %

Densitate: aprox. 0,92 g/cm³

Temperatura de aprindere: K1 (<21°C)

TERMEN DE VALABILITATE

24 luni daca este depozitat intr-un ambalaj inchis bine si intr-un loc uscat la o temperatura cuprinsa intre +5°C si +25°C. Durata de depozitare limitata, dupa deschiderea ambalajului.